**灭火器技术要求**

一、本次招标要求投标人须具备：

1. 资质条件：
2. 投标人可为制造商或代理商；代理商必须有厂家授权书。
3. 投标人营业执照需包含投标产品的经营范围；
4. 投标人若为制造商，应至少具备生产所投产品其中一类灭火器（干粉类）的技术能力，并需提供外协种类（干粉类）灭火器制造商出具的授权书；投标人若为代理商，需提供制造商出具的产品授权书（若所代理制造商仅具备所投产品其中一类灭火器能力，须提供另外一类灭火器有生产能力制造商的产品授权，但两类灭火器的授权制造商最多只能为三家、未提供厂方授权书作无效报报价）；
5. 投标人需保证中标后所供产品均为原厂正品生产并具有完整的供货方案及完善的售后服务；
6. 其他要求：投标人需提供所投产品《国家强制性产品认证证书》和国家消防装备质量监督检验中心签发的产品检验报告（均需在有效期内）。

二、产品技术参数要求

1. 灭火器品名：3Kg手提式灭火器、灭火器种类：MFZ/ABC型；
2. 出厂日期：所有灭火器不得早于2022 年12月31日出厂；
3. 配送要求：配送到相应消防箱位置；
4. 技术要求：未满足带★技术的参数要求不接受该产品；

技术质量要求表

|  |
| --- |
| **3kg干粉灭火器（**带★必须满足**）** |
| 序号 | 技术参数种类 | 参数要求 |
| 1 | ★灭火器灭火级别和灭火种类 | 2A 34B C E |
| 2 | 灭火器执行标准 | GB4351.1-2005 |
| 3 | 灭火器驱动气体名称和数量或压力 | 氮气（99.%）， 1.2MPa |
| 4 | 灭火器水压试验压力 | 2.1MPa |
| 5 | ★灭火器使用温度 | -20C°～+55C° |
| 6 | ★干粉灭火剂主成分含量 | 磷酸二氢铵52% 硫酸铵26% |
| 7 | ★筒体：规格型号 | MFZ/ABC3-01 |
| 8 | ★器头：规格型号 | FTZ/90-M30×1.5 |
| 9 | ★筒体壁厚 | 1.20-1.25 |
| 10 | ★筒体容积膨胀量时长 | 30.6-31.5 |
| 11 | ★灭火剂主成分和含量磷酸二氢铵 | 50.5 |
| 12 | ★灭火剂主成分和含量硫酸铵 | 25.2 |
| 13 | 底盘高度 | 50 |

1. 出厂后每一具灭火器所有参数完全达到或超出国家执行标准。
2. 灭火器瓶体采用酸洗磷化表面处理后，喷涂室外全树脂抗紫外线环保塑粉保护层，保护层涂装与瓶体金属有较强附着了，有效保护瓶体持久抗腐蚀锈烂能力。
3. 干粉火器阀门采用挤压型高密度铜材制造，重量完全按国标要求90克执行。
4. 3干粉药剂严格采用90粉新标准
5. 气压表采用独有的紫铜焊接.螺距对牙工艺，气压表绿区定位正上方，指针显示12点方向正。
6. 阀门采用高密度挤压铜材，主体重量90克以上。
7. **送样要求：各报价单位于报价截止日之前，须将所投产品的样品送达学校保卫处，由相关负责老师接收。采购结束后除中标单位以外，其余单位接到通知后自行上门取走。负责老师：吴老师，联系方式：021-39225072；如报价单位未按时送样，取消此次询价资格。**

三、要求投标单位提供不少于2年的产品质保服务，期间内发生漏压、超压等情况予以免费换新。投标人接到质保通知后2小时内需完成更换工作，否则招标人有权在下次招标中将其列入黑名单。