**综合研究中心部分办公室家具采购项目**

**招标需求**

1. **工程概况**

**综合研究中心208、301、310、305办公室，需进行家具采购，满足外事接待等重大接待任务。**

1. **预算经费：9.8万。**
2. **施工范围：综合研究中心。**
3. **投标单位资质要求：**

符合政府采购法第二十二条规定并具备以下条件；

（1）在中华人民共和国境内注册、具有独立法人资格、有能力提供本次项目采购货物、并能提供相应的技术及服务，且具有良好的财务状况和商业信誉；

（2）本次采购不接受联合体投标，中标后不允许转包、分包。

1. **工程施工期限：十个工作日**
2. **商务条款**

1、质保期

本项目所涉及家具质保期均为五年，厂商按实际情况进一步明确承诺。

2、售后技术服务要求

（1）接到报修需求后，在2小时内做出响应，电话询问故障情况；如需要到场进行维修之故障，则在12小时内到达解决排除故障。

3、交货期、交货方式及交货地点

（1）交货期：合同签订后30天内完成交货、安装、调试、提供相应技术服务，保证项目交付买方验收通过。

（2）交货地点：上海政法学院。

4、货款支付

付款应按下列条件进行：

（1）货到付款：货物运到买方使用现场，安装调试结束，经使用方验收合格，中标人提交所需单据后，支付合同总价的95%；

（2）最终付款：严格履行合同条款，质保期满后7天内，支付合同总价的5%。

5. 投标货币：

投标文件中的货物单价和总价采用人民币报价，以元为单位标注。进口设备由中标方负责委托外贸公司办理，国际国内运输保险、报关清关、开证、办理免税手续等工作均由指定外贸代理公司负责，所发生的费用包含在投标报价中。

1. **需求清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **房间号** | **名 称** | **图 片** | **规格（W\*D\*H）** | **材质说明** | **数量** |
| **1** | **208室** | **沙发** |  | 单人位1250W\*950D\*920H E014/C006 油漆色：S、H | 饰面：采用优质麻绒，面了柔软舒适，纹理细腻，富有弹性。 海棉：采用高密度定型海绵，密度为30KG/M3 。理化性能应符合国家现行标准。软硬适中，压膜量达到国家现行检测标准。内衬实木支架，坐感舒适。 油漆及粘合剂：环保聚酯漆，五底三面，环保成型胶。 框架：优质实木框架，并经过烘干、防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。 | 10 |
| **2** | **208室** | **茶几** |  | 750W\*500D\*500H | 基材：采用E1级高密度板。 表面：采用AAA级胡桃木木皮贴面，厚度为0.6mm，实木封边,表面平整，平整度0.06mm，木皮与实木封边拼接紧密,外表结合处缝隙小于0.1mm，线条均匀整齐，转角过度顺畅，整套产品或同批产品木材纹理，颜色基本一致。 油漆：底漆及面漆采用环保涂料，涂膜硬度3H以上，漆膜表面无尘粒气泡，渣点，边缘及立面无流挂现象。漆膜附着力1级，耐磨2000转C1级，光泽N级；五底三面工艺。 五金配件：国内一线五金配件。 | 7 |
| **3** | **305室** | **会议桌** |  | 4800W\*1700D\*768H | 基材：采用E1级高密度板。表面：采用AAA级胡桃木木皮贴面，厚度为0.6mm，实木封边,表面平整，平整度0.06mm，木皮与实木封边拼接紧密,外表结合处缝隙小于0.1mm，线条均匀整齐，转角过度顺畅，整套产品或同批产品木材纹理，颜色基本一致。  油漆：底漆及面漆采用环保涂料，涂膜硬度3H以上，漆膜表面无尘粒气泡，渣点，边缘及立面无流挂现象。漆膜附着力1级，耐磨2000转C1级，光泽N级；五底三面工艺。  五金配件：国内一线五金配件。 | 1 |
| **4** | **305室** | **会议椅** |  | 720W\*780D\*1100H C003 | 椅板：采用多层薄木皮热压成型，厚度12mm，可以承受压力300kg以上，含水率6~14%，胶合强度强，不易变形，开裂。 面料：黑色头层牛皮，厚度1.3-1.5mm，无疤痕、胫裂、针孔、皱折及异味，颜色 均匀摩擦牢固系数>4.5/3.5(干/湿)，撕裂强度>35N/mm，断裂伸长度<80%，透气性好、回 位伸缩性强。 泡棉：优质合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，力求高标准的舒适性，密度36kg/m2，回弹力47%。 基材：采用上等木材为基材，经防腐、防虫处理,采用机械切片后,经高频模压成型，增强了木材的机械性能，刚性强。 油漆及粘合剂：环保聚酯漆，五底三面，环保成型胶。 | 20 |
| **5** | **310室** | **沙发** |  | 单人位：1040W\*870D\*890H | 面料：优质意大利进口头层牛皮，厚度1.3-1.5mm，无疤痕、胫裂、针孔、皱折及异味，颜色均匀摩擦牢固系数>4.5/3.5(干/湿)，撕裂强度>35N/mm，断裂伸长度<80%，透气性好、回位伸缩性强。 泡棉：优质合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，力求高标准的舒适性，密度36kg/m2，回弹力47%。 基材：采用上等钢材为基材，经防腐、防锈处理,经高频模压成型，增强了钢材的机械性能，曾强钢性。 | 12 |
| **6** | **310室** | **双人沙发** |  | P5)16J{Q_{[}7LD[MOCZPZ8双人位：1680\*870\*890 | 面料：优质意大利进口头层牛皮，厚度1.3-1.5mm，无疤痕、胫裂、针孔、皱折及异味，颜色均匀摩擦牢固系数>4.5/3.5(干/湿)，撕裂强度>35N/mm，断裂伸长度<80%，透气性好、回位伸缩性强。 泡棉：优质合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，力求高标准的舒适性，密度36kg/m2，回弹力47%。 基材：采用上等钢材为基材，经防腐、防锈处理,经高频模压成型，增强了钢材的机械性能，曾强钢性。 | 1 |
| **7** | **310室** | **长几** |  | 1200W\*600D\*420H | 基材：采用E1级高密度板。 表面：采用AAA级胡桃木木皮贴面，厚度为0.6mm，实木封边,表面平整，平整度0.06mm，木皮与实木封边拼接紧密,外表结合处缝隙小于0.1mm，线条均匀整齐，转角过度顺畅，整套产品或同批产品木材纹理，颜色基本一致。 油漆：底漆及面漆采用环保涂料，涂膜硬度3H以上，漆膜表面无尘粒气泡，渣点，边缘及立面无流挂现象。漆膜附着力1级，耐磨2000转C1级，光泽N级；五底三面工艺。 五金配件：国内一线五金配件。 | 1 |
| **8** | **310室** | **方几** |  | 600W\*600D\*480H | 基材：采用E1级高密度板。 表面：采用AAA级胡桃木木皮贴面，厚度为0.6mm，实木封边,表面平整，平整度0.06mm，木皮与实木封边拼接紧密,外表结合处缝隙小于0.1mm，线条均匀整齐，转角过度顺畅，整套产品或同批产品木材纹理，颜色基本一致。 油漆：底漆及面漆采用环保涂料，涂膜硬度3H以上，漆膜表面无尘粒气泡，渣点，边缘及立面无流挂现象。漆膜附着力1级，耐磨2000转C1级，光泽N级；五底三面工艺。 五金配件：国内一线五金配件。 | 9 |
| **9** | **301室** | **组合布衣沙发（菊红色）** | CV7{`6XC2}0M02TH5L9Z2OB | 3650\*550\*500 | 面料：三防面料（防水、防油污、防静电）+高密度回弹海绵+木框架 | 1 |
|  |  | H8107S   |  | | --- | | **茶水柜** | |  | 2700\*450\*760 | 基材：采用E1级高密度板。 表面：采用AAA级胡桃木木皮贴面，厚度为0.6mm，实木封边,表面平整，平整度0.06mm，木皮与实木封边拼接紧密,外表结合处缝隙小于0.1mm，线条均匀整齐，转角过度顺畅，整套产品或同批产品木材纹理，颜色基本一致。 油漆：底漆及面漆采用环保涂料，涂膜硬度3H以上，漆膜表面无尘粒气泡，渣点，边缘及立面无流挂现象。漆膜附着力1级，耐磨2000转C1级，光泽N级；五底三面工艺。 五金配件：国内一线五金配件。 | 4 |
|  |  | F%{(~`BZQH7R}B2Z~K_UH]R   |  | | --- | | **小型会议桌** | |  | 总长4500（单个长度1500\*450\*760 | 基材：采用E1级高密度板 表面：采用AAA级胡桃木木皮贴面，厚度为0.6mm，实木封边,表面平整，平整度0.06mm，木皮与实木封边拼接紧密,外表结合处缝隙小于0.1mm，线条均匀整齐，转角过度顺畅，整套产品或同批产品木材纹理，颜色基本一致。 油漆：底漆及面漆采用环保涂料，涂膜硬度3H以上，漆膜表面无尘粒气泡，渣点，边缘及立面无流挂现象。漆膜附着力1级，耐磨2000转C1级，光泽N级；五底三面工艺。  五金配件：国内一线五金配件。 | 3 |